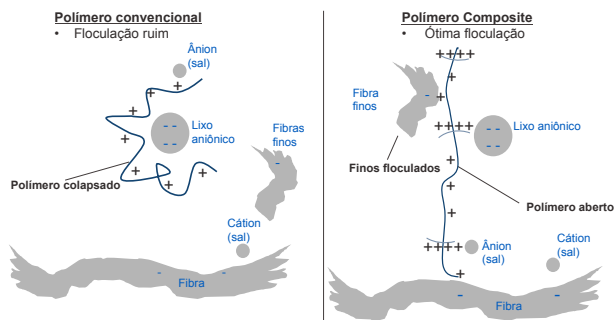


Nova Linha de Polímeros para desaguamento de Lodo com o uso de ferramentas on-line trazem ganho de produtividade



Com o aumento da população e escassez de recursos principalmente de água, cada vez mais a tendência do mercado de celulose e papel é trabalhar na redução do consumo de água fresca em seu processo de fabricação de forma sustentável e moderna. Essa busca incessante traz algumas consequências, como o aumento da condutividade do lodo, a redução na eficiência do polímero, além da piora da qualidade do filtrado. Além disso, as normas reguladoras para o descarte de efluentes têm se tornado cada vez mais rígidas. A Kemira, líder global no fornecimento de químicos para produção de celulose e papel, utilizando sua expertise em tratamento de águas e em alternativas sustentáveis alinhada à Indústria 4.0 desenvolveu a tecnologia patenteada *Composite*[®], que atua nas condições mais extremas e atende as necessidades dos clientes de forma customizada e inteligente.



A tecnologia *Composite*[®] é uma nova linha de polímeros estruturados que agem tanto na fixação quanto na floculação, em um único produto, o que permite o tratamento mais efetivo e constante no desaguamento de lodos do efluente. Enquanto as tecnologias convencionais de polímero sofrem o colapsamento da sua cadeia em condições de alta condutividade e consequente perda de eficiência, essa nova tecnologia mantém a cadeia aberta permitindo uma atuação mais efetiva do polímero.

Isso é possível graças a uma distribuição ideal entre a carga e o peso molecular dentro da estrutura tridimensional do polímero. A linha *Composite*[®] permite atender diferentes demandas de distribuições de carga, tamanho e números de cadeia, oferecendo um

atendimento customizado às particularidades de cada cliente no tratamento de efluentes.

A linha *Composite*[®] é ideal para:

- aumento da capacidade de desaguamento do lodo;
- aumento no teor seco do lodo diminuindo custos para disposição;
- redução de sólidos no filtrado;
- maior robustez quanto a variáveis de processo como alta condutividade no efluente;
- otimização dos custos operacionais com redução de até 20% na aplicação comparado aos produtos convencionais.

Em conjunto com a aplicação da linha *Composite*[®], a Kemira oferece também o FenoSed, um equipamento capaz de monitorar a qualidade do efluente on-line e efetuar os ajustes na aplicação de Polímero. Assim, quanto maior a confiabilidade no descarte do efluente, menor o tempo de resposta do processo promovendo otimizações e redução de custos.

O FenoSed possui módulos de medição on-line para DQO, Turbidez, Sólidos suspensos, pH, Taxa de sedimentação, além de dispor de um amostrador para monitorar até quatro pontos do processo.

Todo esse controle do sistema de efluentes pode ser gerenciado através do KemConnect, plataforma digital desenvolvida pela Kemira que permite:

- gerenciamento de dados de forma remota;
- emissão de relatórios personalizados para cada aplicação de forma automática;
- criação de alertas via SMS/e-mail caso alguma variável esteja fora da faixa de atuação.

Com a melhor visibilidade e disposição dos dados em tempo real é possível trabalhar de forma antecipativa, identificando oportunidades de melhoria, melhores tomadas de decisão, redução de custos etc. ■



Contato:
paper.salescoordinator@kemira.com
 Tel.: (11) 2189 4945